

**SBC NO 020**

1. utgave januar 2020

**Spesielle bestemmelser for  
sertifisering i overensstemmelse med  
Norsk Standard NS 3065  
Drensrør og drensrørdeler av plast**

**Norner AS**

Asdalstrand 291, 3962 Stathelle, Norway  
Tel: +47 35 57 80 00 / Email: [post@norner.no](mailto:post@norner.no)  
ENTERPRISE NUMBER NO 898736032

## SPESIELLE BESTEMMELSER FOR SERTIFISERING I OVERENSSTEMMELSE MED NS 3065. DRENSRØR AV PLAST

(Sertifiseringsordningen omfatter ikke drenerørdele)

Referanser	(gjeldende utgaver):
NOC 01	Generelle bestemmelser for sertifisering av produkter
NOC 02	Krav til dokumentasjon av egenkontroll - Ved produktsertifisering
NS 3065	Drensrør og drenerørdele av plast

### 1 FORUTSETNING FOR SERTIFISERING

Utstedelse av sertifiseringslisens forutsetter at den som søker forplikter seg til å overholde "Generelle bestemmelser for sertifisering av produkter" (heretter angitt som NOC 01) og disse spesielle bestemmelsene, samt sikre at gjeldene produkter oppfyller kravene i NS 3065.

### 2 SØKNAD OM SERTIFISERINGSLISENS

Søknad skal skrives på egen blankett. Søknaden skal inneholde opplysninger om søker samt informasjon om hvilke typer og dimensjoner av rør som det ønskes sertifiseringslisens for.

Sammen med søknaden skal det vedlegges:

- rapporter fra typekontroll (**prøving og inspeksjon**) i henhold til punkt 4.1.  
Typekontrollrapportene eller de siste rapportene over utført prøving/inspeksjon skal være på skandinavisk eller engelsk og skal normalt ikke være eldre enn to år.
- opplysninger om materialet i rør
- beskrivelse av produsentens egenkontrollsystem og instruksjoner for kvalitetssikring av aktuelt produkt i henhold til punkt 4.1.2
- forslag til merking i henhold til punkt 5 og Tillegg B.

Dersom det er forhandler/importør som søker om sertifiseringslisens, skal søknaden også underskrives av produsenten på det aktuelle produksjonssted. Når søker selv ikke er produsent er det søkerens ansvar å sikre at produsenten har gyldige utgaver av denne SBC'en og dokumentene det er vist til i denne SBC.

### **3 SERTIFISERINGSLISENS**

Det kan utstedes sertifiseringslisens når:

- rapportene i forbindelse med typekontroll viser at kravene i NS 3065 er oppfylt
- et godkjent prøvingslaboratorium i henhold til Tillegg A til denne SBC'en skriftlig har bekreftet at rør er lagt ut for et års lagring i det fri, punkt 9 i NS 3065.
- de øvrige vedleggene til punkt 2 i denne SBC'en er godkjent

Sertifiseringslisenens gyldighet vil være avhengig av at prøvingen av værbestandighet består. Prøvingen av rørene etter et år skal utføres i henhold til NS 3065 punkt 11.1 med halv fallhøyde.

En sertifiseringslisens kan bare omfatte drenerør fra ett produksjonssted.

Sertifiseringslisenens gyldighet avhengig av at prøvingen av værbestandighet består. Består ikke denne prøvingen, skal sertifiseringslisenen trekkes tilbake inntil ny bestemmelse av værbestandighet er fullført og bestått.

### **4 KONTROLL**

Med kontroll menes prøving og inspeksjon dersom annet ikke er spesielt angitt.

Kontrollen omfatter:

- typekontroll, se punkt 4.1
- løpende kontroll, se punkt 4.2 herunder:
  - egenkontroll, se punkt 4.2.1
  - ekstern kontroll, se punkt 4.2.2
  - annen kontroll, se punkt 4.2.3
- kontroll ved endring av produksjonsbetingelsene, se punkt 4.3.

#### **4.1 Typekontroll**

Typekontrollen omfatter prøving og inspeksjon.

##### **4.1.1 Prøving**

Typeprøving utføres i henhold til kravene i NS 3065 på de dimensjoner og typer av drenerør som skal omfattes av sertifiseringslisenen. Typeprøvingen utføres av godkjente prøvingslaboratorium i henhold til Tillegg A til denne SBC'en, på oppdrag av søkeren. Rapporten over prøvingen skal verifisere at samtlige krav i NS 3065 oppfylles for de gjeldende rør. Typeprøvingsrapporten skal angi betegnelse for materialet, se også punkt 3 i denne SBC'en vedrørende værbestandighets prøving.

#### 4.1.2 Inspeksjon

Inspeksjon inngår som en del av typekontrollen og den skal bekrefte at produsenten oppfyller kravene til dokumentasjon av egenkontrollsystemet for kvalitetssikring av aktuelle produkter slik som angitt nedenfor og som angitt i punkt 4.2.1.

Det skal dokumenteres at følgende prosedyrer er utarbeidet:

- ansvarsfordelingen (se også punkt 4.2.1 nest siste avsnitt)
- dokumentasjon (manual eller dokument skal referere til NOC 01, SBC og gjeldende standarder for aktuelle produkter og være tilgjengelig for ansvarlig personale)
- innkjøps- og mottakskontroll samt lagring av råvarer (se også punkt 4.2.1)
- produksjon (løpende kontroll), operatørkontroll (se også punkt 4.2.1)
- kalibrering av kontroll-, måle- og prøvingsutstyr (se også punkt 4.2.2.1 tredje avsnitt)
- sluttkontroll av ferdig produkt (riktig merking, spesifiserte krav i gjeldende dokument oppfylt)
- behandling av ferdig produkt (lagring, pakking og leveranse, som skal sikre at skader ikke oppstår)
- avvik, reklamasjoner og korrigerende tiltak (se også punkt 4.2.1 siste avsnitt)
- sporbarhet av leverte produkter

Ved inspeksjonen skal det bedømmes om produsentens ressurser er tilstrekkelige for å sikre likt kvalitetsnivå på produktene samt gjennomføre egenkontroll i henhold til punkt 4.2.1.

Inspeksjonen utføres av godkjent kontrollorgan i henhold til Tillegg A til denne SBC'en.

#### 4.2 Løpende kontroll

##### 4.2.1 Egenkontroll

Produsenten, som selv eller gjennom importør/selger innehar lisens med rett til **NS**-merking av drenerør, er pålagt å dokumentere rutiner og instruksjoner for å sikre at kravene til **NS**-merkede drenerør som inngår i lisensen oppfyller og er i overensstemmelse med de spesifikasjoner som sertifiseringen er basert på i henhold til punkt 2.

Egenkontroll utføres med minst en frekvens som angitt i Tabell 1 og dokumentasjon fra kontrollene skal oppbevares i minst 5 år.

Det påhviler lisensinnehaver/produsent å sikre at skriftlige egenkontrollrutiner finnes tilgjengelig for ansvarlig personale på produsentens eget språk.

Dokumentasjon over egenkontrollen skal være underskrevet og datert og være tilgjengelig ved den eksterne kontrollen, i henhold til punkt 4.2.2.

Dokumentasjonen skal videre inneholde opplysninger om, eller sporbarhet til:

- Råmaterialtype
- Råmaterialsertifikat
- Reseptnummer/betegnelse
- Batchnummer
- Produksjonsdato

Dersom de kontrollerte drenerør ikke oppfyller kravene, er produsenten/lisensinnehaveren pliktig til omgående å opphøre med **NS**-merking av vedkommende produkt til nødvendige tiltak er iverksatt for å gjenopprette fullstendig overensstemmelse med gjeldende krav. Feilpartiet skal vrakes slik at det ikke kan selges med **NS**-merket.

##### 4.2.2 Ekstern kontroll

Ekstern kontroll omfatter inspeksjon og prøving.

Ekstern kontroll av drenerør i gjeldende lisens utføres minst en gang per år.

---

---

#### **4.2.2.1 Inspeksjon**

Inspeksjonen omfatter

- prøveuttak av drenerør fra produsentens lager for prøving i henhold til 4.2.2.2.
- gransking av produsentens dokumentasjon av egenkontrollen i henhold til punkt 4.2.1 samt produsentens prøvingsutstyr med kontroll av kalibrering av gjeldende måle- og prøvingsutstyr.
- kontroll av status for lagring, pakking og leveranse av sluttprodukt. Det utføres også stikkprøvebasert inspeksjon i henhold til angitte krav i punkt 4.1.2.

#### **4.2.2.2 Prøving**

Prøvingen utføres i henhold til Tabell 2. Samtlige prøvingsresultat skal dokumenteres i en rapport og vise at standardens krav er oppfylt. Rapporten skal opplyse om betegnelser på materialet.

#### **4.2.2.3 Resultat fra inspeksjon og prøving**

Dersom kravene ikke er oppfylt fastsetter sertifiseringsorganet om det skal foretas omprøving, eventuelt i samråd med prøvingsorganet.

Mangler i egenkontrollrutiner og/eller prøvingsresultat kan medføre at retten til **NS**-merking midlertidig inndras (ved suspensjon) inntil tilstrekkelige tiltak er iverksatt for å sikre riktig kvalitet. Sertifiseringsorganet kan også øke antallet eksterne kontroller i en viss periode.

#### **4.2.3 Annen kontroll**

Norner AS har rett når og hvor som helst å foreta annen kontroll, evt. ved innkjøp på det frie marked.

### **4.3 Kontroll ved endring av materialer eller produksjonsbetingelsene**

Ved endring av materiale eller produksjonsmetode skal skriftlig henvendelse sendes til sertifiseringsorganet.

Lisensinnehaver kan ikke **NS**-merke et endret produkt uten skriftlig godkjenning av sertifiseringsorganet.

## **5 MERKING**

Drenerør som inngår i sertifiseringslisensen skal i tillegg til **NS**-merket merkes med opplysninger i henhold til NS 3065 punkt 15.1.

Merkingen skal godkjennes av sertifiseringsorganet. Ingen del av den øvrige merkingen skal kunne forveksles med det beskyttede **NS**-merket. **NS**-merkets utforming er gitt i Tillegg B til denne SBC.

## **6 AVGIFTER**

Søknads- og årsavgifter er som angitt i eget Vedlegg til denne SBC'en.

## **7 PRODUKTLISTER**

Produktlister over sertifiserte drenerør i henhold til NS 3065 distribueres fra sertifiseringsorganet normalt en gang per år.

## 8 TILLEGG

Tillegg A      Kontrollorgan for prøving og inspeksjon  
Tillegg B      NS-merket

## Egenkontroll av rør

Tabell 1

Egenskap	Se NS 3065 punkt	Frekvens
Dimensjonskontroll - diameter - perforering - ovalitet	3.1 3.2 7	En gang per skift per maskin 1) En gang per skift per maskin 1) En gang per skift per maskin 1)
Besiktigelse av utseende - overflate - perforering -	6 6	En gang per skift per maskin En gang per skift per maskin
Dimensjonsstabilitet	8	En gang per måned 3)
Slagfasthet av rør	11	En gang per uke 2)
Fasthet mot utvendig belastning - korttidsprøving - langtidsprøving -	12.1 12.2	En gang per uke 1) En gang per måned 3)
1) Dessuten skal prøving utføres når rørets dimensjoner endres, når materialsammensetningen endres i vesentlig grad eller ved andre vesentlige endringer. 2) Dessuten skal prøving utføres når materialsammensetningen endres i vesentlig grad. 3) Dessuten skal prøving utføres når konstruksjonen endres i vesentlig grad.		

**Ekstern kontroll**

Tabell 2

<b>Egenskap</b>	<b>Se NS 3065 punkt</b>	<b>Frekvens</b>
Dimensjonskontroll - diameter - perforering - ovalitet -	3.1 3.2 7	1 gang per år per type, dimensjon og materiale 1 gang per år per type, dimensjon og materiale 1 gang per år per type, dimensjon og materiale
Besiktigelse av utseende - overflate - perforering	6 6	1 gang per år per type, dimensjon og materiale 1 gang per år per type, dimensjon og materiale
Dimensjonsstabilitet	8	1 gang per år per type, dimensjon og materiale
Slagfasthet	11	1 gang per år per type, dimensjon og materiale
Fasthet mot utvendig belastning - korttidsprøving - langtidsprøving	12.1 12.2	1 gang per år per type, dimensjon og materiale 1 gang per år per type, dimensjon og materiale
Merking	15	1 gang per år per type, dimensjon og materiale



## TILLEGG A

Dette tillegget er en del av de spesielle bestemmelsene.

### KONTROLLORGAN FOR PRØVING OG INSPEKSJON

#### 1 Prøvlingslaboratorier

Prøvlng av plastrør og rørdeler for sertifisering av overensstemmelse med krav i NS 3065 og ved ekstern kontroll, skal utføres av et prøvlingslaboratorium som er akkreditert i henhold til EN ISO/IEC 17025.

#### 2 Inspeksjonsorgan

Inspeksjon av produsentens fortløpende egenkontroll for å kvalitetssikre aktuelt produkt som skal sertifiseres/er sertifisert, skal utføres av et inspeksjonsorgan som tilfredsstillr kravene i EN 45004.

#### 3 Kontrollorgan godkjent av Norner for prøvlng (P) og inspeksjon (I):

Norner AS (I)  
Asdalstrand 391  
NO-3962 STATHELLE  
Tlf.: + 47 35 57 80 00  
[www.norner.no](http://www.norner.no)

RISE Research Institutes of Sweden AB (P/I)  
Energy and circular economy – Pipe centre  
Box 24036  
SE-400 22 Göteborg  
Tel.: + 46 10 516 50 00  
[www.ri.se](http://www.ri.se)

DTI-Danish Technological Institute, (P/I)  
Energy and Climate  
VA testing and inspection  
Kongsvang Alle 29  
DK-8000 ÅRHUS C  
Tel.: + 45 72 20 12 00  
[www.dti.dk](http://www.dti.dk)

TILLEGG B

Dette tillegget er del av de spesielle bestemmelsene.



NS-merket er registrert som fellesmerke i Patentstyret under registreringsnummer 258-1966.

NS-merket må ikke brukes uten skriftlig tillatelse fra Norner AS.

Merkets hovedmål:  
 $H = 27 a$

